|  |  |
| --- | --- |
| **Osa 3. Leikkauksen suunnittelu ja toteutus sekä tarkastus** | |
| **Opiskelijan nimi:**  **Ryhmän tunnus:**  **Päivämäärä/ajanjakso:**  **Työn aihe:** | |
| **Leikattava materiaali**    *Merkitse rasti oikeaan kohtaan..* | |  |  | | --- | --- | |  | Seostamaton teräs Fe (S235, S355…) | |  | Alumiini Al | |  | Ruostumaton tai haponkestävä teräs Rst / Hst | |  | Sinkitty levy Zn | |  | Jokin muu, mikä? | |
| **Leikkausmenetelmä**  *Merkitse rasti oikeaan kohtaan.* | |  |  | | --- | --- | |  | CNC-pituusleikkuri | |  | CNC-polttoleikkaus | |  | Manuaaliplasma | |  | Manuaalipolttoleikkaus | |  | Kaarisakset | |  | Epäkeskoleikkuri | |  | Käsileikkurit | |
| **Huomioitavat leikkausvarat ja tarvittavat välykset** |  |
| **Oikaistun pituuden tai leikkauspituuden laskenta** | * Paksut materiaalit: oikaistu pituus b = 2\*π\*(R+s/3)\*α/180˚, jos paksuus yli 5 mm * Ohuet materiaalit: oikaistu pituus b = 2\*π\*R\*α/180˚, jos paksuus alle 2 mm |
| **Leikkausalueen pinnanlaatu** |  |
| **Asetusten tarkastukset** |  |
| **Suojaukset termisen leikkauksen aikana** |  |
| **Leikkauksen jälkeiset toimenpiteet**  **Leikkauksen tarkastus** | **Oppilas on tarkastanut:**  allekirjoitus ja aika  **Opettaja on tarkastanut ja hyväksynyt:**  **allekirjoitus ja aika** | |