|  |
| --- |
| **Osa 3. Leikkauksen suunnittelu ja toteutus sekä tarkastus** |
| **Opiskelijan nimi:** **Ryhmän tunnus:** **Päivämäärä/ajanjakso:** **Työn aihe:**  |
| **Leikattava materiaali** *Merkitse rasti oikeaan kohtaan..* |

|  |  |
| --- | --- |
| [ ]  | Seostamaton teräs Fe (S235, S355…) |
| [ ]  | Alumiini Al |
| [ ]  | Ruostumaton tai haponkestävä teräs Rst / Hst |
| [ ]  | Sinkitty levy Zn |
| [ ]  | Jokin muu, mikä? |

 |
| **Leikkausmenetelmä***Merkitse rasti oikeaan kohtaan.* |

|  |  |
| --- | --- |
| [ ]  | CNC-pituusleikkuri |
| [ ]  | CNC-polttoleikkaus |
| [ ]  | Manuaaliplasma |
| [ ]  | Manuaalipolttoleikkaus |
| [ ]  | Kaarisakset |
| [ ]  | Epäkeskoleikkuri |
| [ ]  | Käsileikkurit |

 |
| **Huomioitavat leikkausvarat ja tarvittavat välykset** |       |
| **Oikaistun pituuden tai leikkauspituuden laskenta** | * Paksut materiaalit: oikaistu pituus b = 2\*π\*(R+s/3)\*α/180˚, jos paksuus yli 5 mm
* Ohuet materiaalit: oikaistu pituus b = 2\*π\*R\*α/180˚, jos paksuus alle 2 mm
 |
| **Leikkausalueen pinnanlaatu** |       |
|  **Asetusten tarkastukset** |       |
| **Suojaukset termisen leikkauksen aikana** |       |
| **Leikkauksen jälkeiset toimenpiteet****Leikkauksen tarkastus** | **Oppilas on tarkastanut:**allekirjoitus ja aika**Opettaja on tarkastanut ja hyväksynyt:** **allekirjoitus ja aika** |